

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

17

(11)Publication number : 10-154529

(43)Date of publication of application : 09.06.1998

(51)Int.Cl.

H01M 10/40

(21)Application number : 08-314041

(71)Applicant : FUJI FILM SELLTEC KK
FUJI PHOTO FILM CO LTD

(22)Date of filing : 25.11.1996

(72)Inventor : TANAKA MITSUTOSHI
KONDO KOICHI
ISHIZUKA HIROSHI
KATO MIKIHICO

(54) NONAQUEOUS ELECTROLYTE SECONDARY BATTERY

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a battery which can reconcile high discharge capacity and charge-discharge cycle stability and is excellent in high capacity and cycle stability by containing pyrrolidone or a pyrrolidone derivative in nonaqueous electrolyte in a secondary battery comprising a positive electrode and a negative electrode containing a material capable of reversibly storing-releasing lithium, nonaqueous electrolyte containing lithium salt and a separator.

SOLUTION: Pyrrolidone, N-methyl pyrrolidone, N-ethyl pyrrolidone, N-isopropyl or the like are cited as a specific compound used in electrolyte. Pyrrolidone or a pyrrolidone derivative contained in the electrolyte is preferable to be used in a range of 0.1 volume % to 10 volume % to the electrolyte. When it is less than 0.1 volume %, a cycle stabilizing effect reduces, and when it exceeds 10 volume %, there is a disadvantage that discharge capacity reduces. A more preferable adding quantity of pyrrolidone or a pyrrolidone derivative is 0.2 to 8 volume %, and 0.3 to 7 volume % is particularly preferable.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 17.07.2003

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-154529

(43)公開日 平成10年(1998)6月9日

(51)Int.Cl.⁸

識別記号

H 0 1 M 10/40

F I

H 0 1 M 10/40

A

審査請求 未請求 請求項の数7 OL (全14頁)

(21)出願番号 特願平8-314041

(22)出願日 平成8年(1996)11月25日

(71)出願人 596148593

富士フィルムセルテック株式会社

宮城県黒川郡大和町松坂平1丁目6番地

(71)出願人 000005201

富士写真フィルム株式会社

神奈川県南足柄市中沼210番地

(72)発明者 田中 光利

宮城県黒川郡大和町松坂平1丁目6番地

富士フィルムセルテック株式会社内

(72)発明者 近藤 浩一

神奈川県南足柄市中沼210番地 富士写真

フィルム株式会社内

(74)代理人 弁理士 高橋 敬四郎 (外2名)

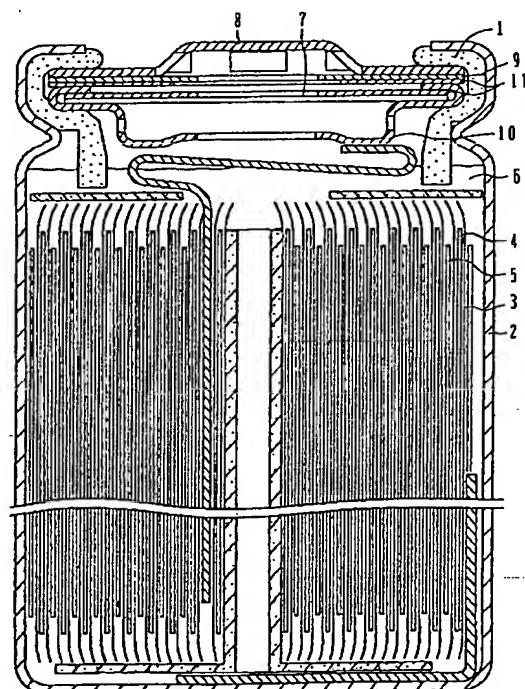
最終頁に統ぐ

(54)【発明の名称】 非水電解質二次電池

(57)【要約】

【課題】 高容量で良好な充放電サイクル特性を有する非水電解質二次電池を提供する。

【解決手段】 リチウムを可逆的に吸蔵放出可能な材料を含む正極(5)及び負極(4)、リチウム塩を含む非水電解質(6)、セパレーター(3)から成る非水電解質二次電池に於いて、該非水電解質がピロリドン又はピロリドン誘導体を含むことを特徴とする非水電解質二次電池。

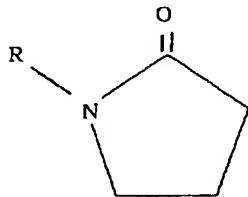


【特許請求の範囲】

【請求項1】 リチウムを可逆的に吸蔵放出可能な材料を含む正極及び負極、リチウム塩を含む非水電解質、セパレーターから成る非水電解質二次電池に於いて、該非水電解質がピロリドンまたはピロリドン誘導体を含むことを特徴とする非水電解質二次電池。

【請求項2】 該ピロリドンまたはピロリドン誘導体が、下記一般式(1)で表されることを特徴とする請求項1に記載の非水電解質二次電池。

【化1】



… 一般式(1)

式中Rは水素原子または炭素数1から6の無置換又は置換されたアルキル基、アルケニル基を示す。

【請求項3】 一般式(1)で記載される化合物のRが水素原子または炭素数1から3の無置換のアルキル基またはアルケニル基であることを特徴とする請求項2に記載の非水電解質二次電池。

【請求項4】 該非水電解質が含有するピロリドンまたはピロリドン誘導体の添加量が、約0.1体積%以上、約10体積%以下であることを特徴とする請求項1～3のいずれかに記載の非水電解質二次電池。

【請求項5】 該非水電解質の含水率が1ppm以上50ppm以下、かつ遊離酸分がHFとして2ppm以上100ppm以下であることを特徴とする請求項4に記載の非水電解質二次電池。

【請求項6】 該非水電解質が、有機溶媒として少なくとも環状炭酸エスチルと鎖状炭酸エスチル、リチウム塩としてLiPF₆及びLiBF₄を含むことを特徴とする請求項5に記載の非水電解質二次電池。

【請求項7】 該非水電解質中の環状炭酸エスチルの含有量が5体積%以上40体積%以下、鎖状炭酸エスチルの含有量が60体積%以上95体積%以下であることを特徴とする請求項6に記載の非水電解質二次電池。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】 本発明は、充放電サイクル特性に優れた高容量非水電解質二次電池に関し、特に充放電サイクル性に優れた電解液と、放電容量の大きな負極材料を用いた非水電解質二次電池に関する。

【0002】

【従来の技術】 従来、非水電解質の組成が、リチウムイオン二次電池等の非水電解質二次電池の充放電サイクル安定性の改良に、大きく影響することが知られている。電解質溶媒もしくは添加剤の工夫により電池性能の向上を

ねらったものとして、例えばジオキソランが特開昭60-91565号等に、ピリジン、ピロリン等が特開昭48-20842号、特開平3-57169号等に記載されている。

【0003】 更に特開平8-64240号公報では、特定量の環状炭酸エスチルと鎖状炭酸エスチルとエーテルからなる混合溶媒にリチウム塩としてトリフルオロメタノンスルホン酸リチウムを用いたものが提案されている。また、特開平8-130036号公報では、負極に高放電容量の金属の複合酸化物を用い、非水電解質にエチレンカーボネートと鎖状炭酸エスチル等の混合溶媒を用いることが提案されている。

【0004】 これらの提案は有る程度の改良効果を示すものの、サイクル安定性と高放電容量の二次電池を実現するには至っていない。

【0005】

【発明が解決しようとする課題】 本発明の課題は、高放電容量と充放電サイクル安定性の両立をはかり、高容量かつサイクル安定性の優れた非水二次電池を提供することである。

【0006】 本発明者らは、非水電解液の特定の溶媒組成、特にピロリドン又はピロリドン誘導体の添加が上記課題の解決に著しい効果のあることを発見し本発明に至った。

【0007】

【課題を解決するための手段】 本発明の課題は、リチウムを可逆的に吸蔵放出可能な材料を含む正極及び負極、リチウム塩を含む非水電解質、セパレーターから成る非水電解質二次電池に於いて、該非水電解質がピロリドンまたはピロリドン誘導体を含むことを特徴とする非水電解質二次電池を提供することにより解決された。

【0008】

【発明の実施の形態】 本発明においては、以下の形態を用いることができるが、本発明はこれらに限定されるものではない。

【0009】 (1) リチウムを可逆的に吸蔵放出可能な材料を含む正極及び負極、リチウム塩を含む非水電解質、セパレーターを有する非水電解質二次電池に於いて、該非水電解質がピロリドンまたはピロリドン誘導体を含むことを特徴とする非水電解質二次電池。

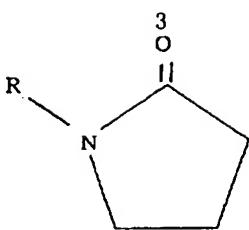
【0010】 (2) 該ピロリドンまたはピロリドン誘導体が、下記一般式(1)で表されることを特徴とする項1に記載の非水電解質二次電池。

【0011】

【化2】

(3)

特開平10-154529



… 一般式 (1)

【0012】式中Rは水素原子または炭素数1から6の無置換又は置換されたアルキル基、アルケニル基を示す。

【0013】(3) 一般式(1)で記載される化合物のRが水素原子または炭素数1から3の無置換のアルキル基またはアルケニル基であることを特徴とする項2に記載の非水電解質二次電池。

【0014】(4) 該非水電解質が含有するピロリドンまたはピロリドン誘導体の添加量が、約0.1体積%以上、約10体積%以下であることを特徴とする項1～3のいずれかに記載の非水電解質二次電池。

【0015】(5) 該非水電解質の含水率が1ppm以上50ppm以下、かつ遊離酸分がHFとして2ppm以上100ppm以下であることを特徴とする項4に記載の非水電解質二次電池。

【0016】(6) 該非水電解質が、有機溶媒として少なくとも環状炭酸エステルと鎖状炭酸エステル、リチウム塩としてLiPF₆及びLiBF₄を含むことを特徴とする項5に記載の非水電解質二次電池。

【0017】(7) 該非水電解質中の環状炭酸エステルの含有量が5体積%以上40体積%以下、鎖状炭酸エステルの含有量が60体積%以上95体積%以下であることを特徴とする項6に記載の非水電解質二次電池。

【0018】(8) 該負極材料の少なくとも一種が、一般式(2)で示されることを特徴とする項1～7のいずれか1項に記載の非水電解質二次電池。

【0019】

 $M^1 M^2, M^4, M^6$

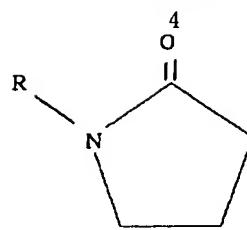
… 一般式 (2)

(式中、M¹、M²は相異なりSi、Ge、Sn、Pb、P、B、Al、Sbから選ばれる少なくとも一種、M⁴はLi、Na、K、Rb、Cs、Mg、Ca、Sr、Baから選ばれる少なくとも一種、M⁶はO、S、Teから選ばれる少なくとも一種、p、qは各々0.001～1.0、rは1.00～5.0の数字を表す。)

【0020】以下、本発明の一実施形態について、詳細に説明する。本実施形態の電解質に用いられるピロリドンまたはピロリドン誘導体は、下記一般式(1)で表される化合物である。

【0021】

【化3】



… 一般式 (1)

【0022】式中Rは水素原子または炭素数1から6の無置換又は置換されたアルキル基、アルケニル基を示す。置換基Rの置換基としてはハロゲン原子、メチル基、エチル基等が挙げられる。好ましい置換基Rとしては、水素原子又は炭素数1から6のアルキル基又はアルケニル基、特に好ましいRとしては、水素原子又は炭素数1から3が挙げられる。

【0023】電解質に用いられる具体的な化合物としては、ピロリドン、N-メチルピロリドン、N-エチルピロリドン、N-イソプロピル、N-n-プロピルピロリドン、N-ブチルピロリドン、N-ブチルピロリドン、N-イソブチルピロリドン、N-ビニルピロリドン等が挙げられるがこれらに限定されるものではない。

【0024】電解質に含まれるピロリドンまたはピロリドン誘導体は、電解質に対し、0.1体積%以上、10体積%以下範囲で用いるのが好ましい。0.1体積%未満ではサイクル安定効果が低下し、10体積%を越えると放電容量が低下する欠点がある。より好ましいピロリドンまたはピロリドン誘導体の添加量は0.2～8体積%であり、特に好ましくは0.3～7体積%である。

【0025】ピロリドンの二次電池での使用に関しては、例えば特開平5-315006号等でN-メチルピロリドンを電極作製時の溶媒として用いることが知られている。これらは、電極の接着剤にフッ素樹脂、特にポリビニリデンフルオライド(PVDF)の溶媒としてN-メチルピロリドンを使用するものである。N-メチルピロリドンを含む電極合剤を塗布した後、乾燥するのが通常であるから、N-メチルピロリドンは電極中には全く残留していないか、残留していたとしても微量である。従って、電極中に残留した溶媒が電解液に溶け込み、本実施形態と同様の効果をもたらすことは期待できない。

【0026】電解質が含有する水分量はできるだけ少ないのが望ましい。含水量は50ppm以下が好ましく、20ppm以下がより好ましく、12ppm以下が特に好ましい。水分量の下限は低いことが望ましいが1ppm以下に制御するのは困難である。含水量を少なくするには、電解質を作製するときに用いる有機溶媒や支持電解質を予め充分に脱水しておくとともに、作製時の雰囲気を低温の状態に保つことが必要である。電解質作製時の雰囲気は、露点をマイナス30℃以下、より好ましくはマイナス40℃以下、更に好ましくはマイナス50℃以下、特に好ましくはマイナス55℃以下に設定するのがよい。

作製した電解質は同じ低湿の雰囲気下で保存するのが好ましい。水分量は通常のカールフィッシャー水分測定装置等で測定することができる。

【0027】電解質の遊離酸分は100 ppm以下が好ましく、80 ppm以下がより好ましく、60 ppm以下が特に好ましい。下限は低いことが好ましいが、2 ppm以下にすることはコスト的に困難である。電解質の遊離酸分はHFで表す。HFは支持電解質の原料として未反応分が持ち込まれる場合と、支持電解質が水分の存在下で分解して生成する場合とがある。従って、支持塩の精製と水分の除去が遊離酸分を減少させるのに効果的である。遊離酸分は、プロムチモールブルーを指示薬とし、0.1規定NaOH水溶液を用いて中和滴定して測定する方法等により決めることができる。

【0028】電解質の電解溶媒として環状炭酸エスチルと鎖状炭酸エスチルを併用するのが好ましい。

【0029】環状炭酸エスチルとしては、エチレンカーボネート、プロピレンカーボネート、1,2-ブチレンカーボネート、2,3-ブチレンカーボネート、1,2-ペンテンカーボネート、2,3-ペンテンカーボネートを挙げることができる。これらの中でエチレンカーボネートが特に好ましい。

【0030】鎖状炭酸エスチルとしては、炭素数が3～8である鎖状の炭酸エスチルを用いることができる。その中でも、ジメチルカーボネート、ジエチルカーボネート、ジプロピルカーボネート、メチルエチルカーボネート、メチルプロピルカーボネート、エチルプロピルカーボネートが好ましい。特に好ましいのは、ジメチルカーボネート、ジエチルカーボネートである。ジメチルカーボネートとジエチルカーボネートは併用してもよい。

【0031】非水電解質での各溶媒の混合比率は、環状炭酸エスチルが5～30体積%、鎖状炭酸エスチルが60～90体積%、ピロリドン類が0.1～10体積%である場合が好ましい。より好ましくは環状炭酸エスチルが10～28体積%、鎖状炭酸エスチルが67～88体積%、ピロリドン類が0.2～8体積%の混合比率である。特に好ましくは環状炭酸エスチルが15～26体積%、鎖状炭酸エスチルが71～85体積%、ピロリドン類が0.3～7体積%の場合である。

【0032】非水電解質には、更に次の環状エーテルを用いてもよい。例えばテトラヒドロフラン、2-メチルテトラヒドロフラン、1,3-ジオキソラン、1,3-ジオキサン、1,4-ジオキサン、トリオキサン及びこれらの誘導体を挙げることができる。より好ましくは1,3-ジオキソラン、1,3-ジオキサン、1,4-ジオキサンが挙げられる。*

$M_1 M^2 M^4 M^6$

式中、 M^1 、 M^2 は相異なり Si、Ge、Sn、Pb、P、B、Al、Sb から選ばれる少なくとも一種であり、好ましくは Si、Ge、Sn、P、B、Al であり、特に好ましくは Si、Sn、P、B、Al である。

* 【0033】更に、他に γ -ブチロラクトン、ギ酸メチル、酢酸メチル、1,2-ジメトキシエタン、ジメチルスルホキシド、ホルムアミド、ジメチルホルムアミド、アセトニトリル、ニトロメタン、エチルモノグライム、リン酸トリエステル、トリメトキシエタン、スルホラン、3-メチル-2-オキソジソリジノン、エチルエーテル、1,3-プロパンサルトン等の非プロトン性の有機溶媒を加えることができる。

【0034】非水電解質に使用できるリチウム塩としては、例えば、LiClO₄、LiBF₄、LiPF₆、LiCF₃SO₃、LiCF₃CO₂、LiAsF₆、LiSbF₆、LiB₁₀C₁₀、低級脂肪族カルボン酸リチウム、LiAlCl₄、LiCl、LiBr、LiI、クロロボランリチウム、四フェニルホウ酸リチウムなどのLi塩を挙げることが出来、これらの一種または二種以上を混合して使用することができる。なかでもLiBF₄またはLiPF₆の使用が好ましい。更にはLiBF₄とLiPF₆を組み合わせて用いるのが好ましい。

【0035】支持塩の濃度は、特に限定されないが、電解液1リットル当たり0.2～3モルが好ましい。これらの電解質を電池内に添加する量は、特に限定されないが、電極材料の量や電池のサイズにより適宜きめることができる。

【0036】以下、本実施形態の非水電解質二次電池を作るための他の材料と製造方法について詳述する。非水電解質二次電池に用いられる正・負極は、正極合剤あるいは負極合剤を集電体上に塗設して作ることが出来る。正極あるいは負極合剤には、それぞれ正極活性物質あるいは負極材料のほか、それぞれに導電剤、結着剤、分散剤、フィラー、イオン導電剤、圧力増強剤や各種添加剤を含むことができる。

【0037】負極材料は、電池組み込み時に主として非晶質であることが好ましい。ここで言う主として非晶質とはCuK α 線を用いたX線回折法で2θ値で20°から40°に頂点を有するプロードな散乱帯を有する物であり、結晶性の回折線を有してもよい。好ましくは2θ値で40°以上70°以下に見られる結晶性の回折線の内最も強い強度が、2θ値で20°以上40°以下に見られるプロードな散乱帯の頂点の回折線強度の500倍以下であることが好ましく、さらに好ましくは100倍以下であり、特に好ましくは5倍以下であり、最も好ましくは、結晶性の回折線を有さないことである。

【0038】負極材料は下記一般式(2)で表されることが好ましい。

… 一般式(2)

M^1 は Li、Na、K、Rb、Cs、Mg、Ca、Sr、Ba から選ばれる少なくとも一種であり、好ましくは K、Cs、Mg、Ca で、特に好ましくは Cs、Mg である。 M^2 は O、S、Te から選ばれる少なくとも一

種であり、好ましくはO、Sであり、特に好ましくはOである。p、qは各々0.001~1.0であり、好ましくは0.01~5であり、特に好ましくは0.01~2である。rは1.00~5.0であり、好ましくは1.00~2.6であり、特に好ましくは1.02~6である。M¹、M²の価数は特に限定されることはなく、単価数であっても、各価数の混合物であっても良い。またM¹、M²、M³の比はM²およびM³がM¹に対して0.001~1.0モル当量の範囲において連続的に変化させることができ、それに応じM⁶の量(一般式(2)において、rの値)も連続的に変化する。

【0039】上記に挙げた化合物の中でも、M¹がSnである場合が好ましく、一般式(3)で表される。

【0040】

SnM³、M⁵、M⁷、… 一般式(3)
式中、M³はSi、Ge、Pb、P、B、Alから選ばれる少なくとも一種であり、好ましくはSi、Ge、P、B、Alであり、特に好ましくはSi、P、B、Alである。M⁵はLi、Na、K、Rb、Cs、Mg、Ca、Sr、Baから選ばれる少なくとも一種であり、好ましくはCs、Mgで、特に好ましくはMgである。M⁷はO、Sから選ばれる少なくとも一種であり、好ましくはOである。p、qは各々0.001~1.0であり、好ましくは0.01~5であり、さらに好ましくは0.01~1.5であり、特に好ましくは0.7~1.5である。rは1.00~5.0であり、好ましくは1.00~2.6であり、特に好ましくは1.02~6である。

【0041】負極材料の例を以下に示すが、これらに限定されるものではない。SnAl_{0.4}B_{0.5}P_{0.5}K_{0.1}O_{3.65}、SnAl_{0.4}B_{0.5}P_{0.5}Na_{0.2}O_{3.7}、SnAl_{0.4}B_{0.3}P_{0.5}Rb_{0.2}O_{3.4}、SnAl_{0.4}B_{0.5}P_{0.5}K_{0.1}Ge_{0.05}O_{3.65}、SnAl_{0.4}B_{0.5}P_{0.5}K_{0.1}Mg_{0.1}Ge_{0.02}O_{3.63}、SnAl_{0.4}B_{0.4}P_{0.4}O_{3.2}、SnAl_{0.3}B_{0.5}P_{0.2}O_{2.7}、SnAl_{0.3}B_{0.5}P_{0.2}O_{2.7}、SnAl_{0.4}B_{0.5}P_{0.3}Ba_{0.08}Mg_{0.08}O_{3.65}、SnAl_{0.4}B_{0.4}P_{0.4}Ba_{0.08}O_{3.23}、SnAl_{0.4}B_{0.5}P_{0.5}O_{3.6}、SnAl_{0.4}B_{0.5}P_{0.5}Mg_{0.1}O_{3.7}、

【0042】SnAl_{0.5}B_{0.4}P_{0.5}Mg_{0.1}F_{0.2}O_{3.65}、SnB_{0.5}P_{0.5}Li_{0.1}Mg_{0.1}F_{0.2}O_{3.05}、SnB_{0.5}P_{0.5}K_{0.1}Mg_{0.1}F_{0.2}O_{3.05}、SnB_{0.5}P_{0.5}K_{0.05}Mg_{0.05}F_{0.1}O_{3.03}、SnB_{0.5}P_{0.5}K_{0.05}Mg_{0.05}F_{0.2}O_{3.03}、SnAl_{0.4}B_{0.5}P_{0.5}Cs_{0.1}Mg_{0.1}F_{0.2}O_{3.65}、SnB_{0.5}P_{0.5}Cs_{0.05}Mg_{0.05}F_{0.1}O_{3.03}、SnB_{0.5}P_{0.5}Mg_{0.1}F_{0.1}O_{3.05}、SnB_{0.5}P_{0.5}Mg_{0.1}F_{0.2}O₃、SnB_{0.5}P_{0.5}Mg_{0.1}F_{0.05}O_{3.07}、SnB_{0.5}P_{0.5}Mg_{0.1}F_{0.14}O_{3.03}、SnP

Ba_{0.05}O_{3.58}、SnPK_{0.1}O_{3.55}、SnPK_{0.05}Mg_{0.05}O_{3.58}、SnPC_{0.1}O_{3.55}、SnPBa_{0.05}F_{0.08}O_{3.54}、SnPK_{0.1}Mg_{0.1}F_{0.2}O_{3.55}、SnPK_{0.05}Mg_{0.05}F_{0.1}O_{3.53}、SnPC_{0.1}Mg_{0.1}F_{0.2}O_{3.55}、SnPC_{0.05}Mg_{0.05}F_{0.1}O_{3.53}、
【0043】Sn_{1.1}Al_{0.4}B_{0.2}P_{0.6}Ba_{0.08}F_{0.08}O_{3.54}、Sn_{1.1}Al_{0.4}B_{0.2}P_{0.6}Li_{0.1}K_{0.1}Ba_{0.1}F_{0.1}O_{3.65}、Sn_{1.1}Al_{0.4}B_{0.4}P_{10.4}Ba_{0.08}O_{3.31}、Sn_{1.1}Al_{0.4}PC_{0.05}O_{4.23}、Sn_{1.1}Al_{0.4}PK_{0.05}O_{4.23}、Sn_{1.1}Al_{0.5}B_{0.3}P_{0.4}Cs_{0.2}O_{3.5}、Sn_{1.2}Al_{0.4}B_{0.2}P_{0.6}Ba_{0.08}O_{3.68}、Sn_{1.2}Al_{0.4}B_{0.2}P_{0.6}Ba_{0.08}F_{0.08}O_{3.64}、Sn_{1.2}Al_{0.4}B_{0.2}P_{0.6}Mg_{0.04}Ba_{0.04}O_{3.68}、Sn_{1.2}Al_{0.4}B_{0.3}P_{0.5}Ba_{0.08}O_{3.58}、Sn_{1.3}Al_{0.3}B_{0.3}P_{0.4}Na_{0.2}O_{3.3}、Sn_{1.3}Al_{0.2}B_{0.4}P_{0.4}Ca_{0.2}O_{3.4}、Sn_{1.3}Al_{0.4}B_{0.4}P_{0.4}Ba_{0.2}O_{3.6}、Sn_{1.4}Al_{0.4}PK_{0.2}O_{4.6}、Sn_{1.4}Al_{0.2}Ba_{0.1}PK_{0.2}O_{4.45}、Sn_{1.4}Al_{0.2}Ba_{0.2}PK_{0.2}Ba_{0.1}F_{0.2}O_{4.9}、Sn_{1.4}Al_{0.4}PK_{0.3}O_{4.65}、Sn_{1.5}Al_{0.2}PK_{0.2}O_{4.4}、Sn_{1.5}Al_{0.4}PK_{0.1}O_{4.65}、Sn_{1.5}Al_{0.4}PC_{0.05}O_{4.63}、Sn_{1.5}Al_{0.4}PC_{0.05}Mg_{0.1}F_{0.2}O_{4.63}、
【0044】SnSi_{0.5}Al_{0.1}B_{0.2}P_{0.1}Ca_{0.4}O_{3.1}、SnSi_{0.4}Al_{0.2}B_{0.4}O_{2.7}、SnSi_{0.6}Al_{0.2}Ba_{0.1}P_{0.1}Mg_{0.1}O_{2.8}、SnSi_{0.6}Al_{0.2}B_{0.2}O_{2.8}、SnSi_{0.5}Al_{0.3}B_{0.4}P_{0.2}O_{3.55}、SnSi_{0.5}Al_{0.3}B_{0.4}P_{0.5}O_{4.30}、SnSi_{0.6}Al_{0.1}Ba_{0.1}P_{0.3}O_{3.25}、SnSi_{0.6}Al_{0.1}Ba_{0.1}P_{0.1}Ba_{0.2}O_{2.95}、SnSi_{0.6}Al_{0.1}Ba_{0.1}P_{0.1}Ca_{0.2}O_{2.95}、SnSi_{0.6}Al_{0.4}B_{0.2}Mg_{0.1}O_{3.2}、SnSi_{0.6}Al_{0.1}B_{0.3}P_{0.1}O_{3.05}、SnSi_{0.6}Al_{0.2}Mg_{0.2}O_{2.7}、SnSi_{0.6}Al_{0.2}Ca_{0.2}O_{2.7}、SnSi_{0.6}Al_{0.2}P_{0.2}O₃、SnSi_{0.6}Ba_{0.2}P_{0.2}O₃、SnSi_{0.8}Al_{0.2}O_{2.9}、SnSi_{0.8}Al_{0.3}B_{0.2}O_{3.55}、SnSi_{0.8}Ba_{0.2}O_{2.8}、SnSi_{0.8}Mg_{0.2}O_{2.8}、SnSi_{0.8}Ca_{0.2}O_{2.8}、SnSi_{0.8}P_{0.2}O_{3.1}、
【0045】Sn_{0.9}Mn_{0.3}B_{0.4}P_{0.4}Ca_{0.1}Rb_{0.1}O_{2.95}、Sn_{0.9}Fe_{0.3}Ba_{0.4}P_{0.4}Ca_{0.1}Rb_{0.1}O_{2.95}、Sn_{0.8}Pb_{0.2}Ca_{0.1}P_{0.9}O_{3.35}、Sn_{0.9}Mn_{0.1}Mg_{0.1}P_{0.9}O_{3.35}、Sn_{0.9}Mn_{0.1}Mg_{0.1}P_{0.9}O_{3.35}、Sn_{0.7}Pb_{0.3}Ca_{0.1}P_{0.9}O_{3.35}、Sn_{0.9}O_{3.35}、Sn_{0.2}Ge_{0.8}Ba_{0.1}P_{0.9}O_{3.35}。

【0046】上記焼成されて得られた化合物の化学式は、測定方法として誘導結合プラズマ (ICP) 発光分光分析法、簡便法として、焼成前後の粉体の重量差から算出できる。

【0047】負極材料への軽金属挿入量は、その軽金属の析出電位に近似するまでよいが、例えば、負極材料当たり 50 ~ 700 モル%が好ましいが、特に、100 ~ 600 モル%が好ましい。その放出量は挿入量に対して多いほど好ましい。軽金属の挿入方法は、電気化学的、化学的、熱的方法が好ましい。電気化学的方法は、正極活性物質に含まれる軽金属を電気化学的に挿入する方法や軽金属あるいはその合金から直接電気化学的に挿入する方法が好ましい。化学的方法は、軽金属との混合、接触あるいは、有機金属、例えば、ブチルリチウム等と反応させる方法がある。電気化学的方法、化学的方法が好ましい。該軽金属はリチウムあるいはリチウムイオンが特に好ましい。

【0048】以上示したような一般式 (2)、(3) で示される化合物を主として負極材料に用いることにより、より充放電サイクル特性の優れた、かつ高い放電電圧、高容量で安全性が高く、高電流特性が優れた非水電解質二次電池を得ることができる。特に優れた効果を得ることができるのは Sn を含有し且つ Sn の価数が 2 価で存在する化合物を負極材料として用いる場合である。Sn の価数は化学滴定操作によって求めることができる。例えば Physics and Chemistry of Glasses Vol. 8 No. 4 (1967) の 165 頁に記載されている方法で分析することができる。また、Sn の固体核磁気共鳴 (NMR) 測定によるナイトシフトから決定することも可能である。例えば、幅広測定において金属 Sn (0 価の Sn) は Sn (CH₃)₄ に対して 7000 ppm 付近と極端に低磁場にピークが出現するのに対し、Sn O₂ (= 2 価) では 100 ppm 付近、Sn O₃ (= 4 価) では -600 ppm 付近に出現する。このように同じ配位子を有する場合ナイトシフトが中心金属である Sn の価数に大きく依存するので、119 Sn-NMR 測定で求められたピーク位置で価数の決定が可能となる。

【0049】負極材料に各種化合物を含ませることができる。例えば、遷移金属 (Sc, Ti, V, Cr, Mn, Fe, Co, Ni, Cu, Zn, Y, Zr, Nb, Mo, Tc, Ru, Rh, Pd, Ag, Cd, ランタノイド系金属、Hf, Ta, W, Re, Os, Ir, Pt, Au, Hg) や周期表 17 族元素 (F, Cl) を含ませることができる。また電子伝導性を挙げる各種化合物 (例えば、Sb, In, Nb の化合物) のドーパントを含んでもよい。添加する化合物の量は 0 ~ 20 モル% が好ましい。

【0050】一般式 (2)、(3) で示される酸化物を主体とする複合酸化物の合成法は焼成法、溶液法いずれの方法も採用することができる。

【0051】例えば焼成法について詳細に説明する。M' 化合物、M²⁺ 化合物と M³⁺ 化合物 (M' 、M²⁺ は相異なり Si, Ge, Sn, Pb, P, B, Al, Sb, M³⁺ は Mg, Ca, Sr, Ba) を混合し、焼成せしめればよい。Sn 化合物としてはたとえば SnO, SnO₂, Sn₂O₃, Sn₃O₄, Sn₄O₉ · H₂O, Sn₁₀O₁₅、水酸化第一錫、オキシ水酸化第二錫、亜錫酸、蔥酸第一錫、磷酸第一錫、オルト錫酸、メタ錫酸、パラ錫酸、弗化第一錫、弗化第二錫、塩化第一錫、塩化第二錫、ピロリン酸第一錫、リン化錫、硫化第一錫、硫化第二錫、等を挙げることができる。

【0052】Si 化合物としてはたとえば SiO₂, SiO, テトラメチルシラン、テトラエチルシラン等の有機珪素化合物、テトラメトキシシラン、テトラエトキシシラン等のアルコキシシラン化合物、トリクロロハイドロシラン等のハイドロシラン化合物を挙げることができる。

【0053】Ge 化合物としてはたとえば GeO₂, GeO, ゲルマニウムテトラメトキシド、ゲルマニウムテトラエトキシド等のアルコキシゲルマニウム化合物等を挙げることができる。

【0054】Pb 化合物としてはたとえば PbO₂, PbO, Pb₂O₃, Pb₃O₄、硝酸鉛、炭酸鉛、蟻酸鉛、酢酸鉛、四酢酸鉛、酒石酸鉛、鉛ジエトキシド、鉛ジイソプロポキシド等を挙げることができる。

【0055】P 化合物としてはたとえば五酸化リン、オキシ塩化リン、五塩化リン、三塩化リン、三臭化リン、トリメチルリン酸、トリエチルリン酸、トリプロピルリン酸、ピロリン酸第一錫、リン酸ホウ素等を挙げることができる。

【0056】B 化合物としてはたとえば三二酸化ホウ素、三塩化ホウ素、三臭化ホウ素、炭化ホウ素、ほう酸、ほう酸トリメチル、ほう酸トリエチル、ほう酸トリプロピル、ほう酸トリブチル、リン化ホウ素、リン酸ホウ素等を挙げることができる。

【0057】Al 化合物としてはたとえば酸化アルミニウム (α-アルミナ、β-アルミナ)、ケイ酸アルミニウム、アルミニウムトリ-iso-プロポキシド、亜テルル酸アルミニウム、塩化アルミニウム、ホウ化アルミニウム、リン化アルミニウム、リン酸アルミニウム、乳酸アルミニウム、ほう酸アルミニウム、硫化アルミニウム、硫酸アルミニウム、ホウ化アルミニウム等を挙げることができる。

【0058】Sb 化合物としてはたとえば三酸化二アンチモン、トリフェニルアンチモン等を挙げることができる。

【0059】Mg, Ca, Sr, Ba 化合物としては、各々の酸化塩、水酸化塩、炭酸塩、リン酸塩、硫酸塩、硝酸塩、アルミニウム化合物等を挙げることができる。

【0060】焼成条件としては、昇温速度として昇温速

度毎分4°C以上2000°C以下であることが好ましく、さらに好ましくは6°C以上2000°C以下である。特に好ましくは10°C以上2000°C以下である。焼成温度としては250°C以上1500°C以下であることが好ましく、さらに好ましくは350°C以上1500°C以下であり、特に好ましくは500°C以上1500°C以下である。焼成時間としては0.01時間以上100時間以下であることが好ましく、さらに好ましくは0.5時間以上70時間以下であり、特に好ましくは1時間以上20時間以下である。降温速度としては毎分2°C以上10°C以下であることが好ましく、さらに好ましくは4°C以上10°C以下であり、特に好ましくは6°C以上10°C以下であり、特に好ましくは10°C以上10°C以下である。

【0061】上記の昇温速度とは「焼成温度(°C表示)の50%」から「焼成温度(°C表示)の80%」に達するまでの温度上昇の平均速度であり、降温速度とは「焼成温度(°C表示)の80%」から「焼成温度(°C表示)の50%」に達するまでの温度降下の平均速度である。

【0062】降温は焼成炉中で冷却してもよくまた焼成炉外に取り出して、例えば水中に投入して冷却してもよい。またセラミックスプロセッシング(技報堂出版 1987)217頁記載のgun法・Hammer-Anvil法・slap法・ガスアトマイズ法・プラズマスプレー法・遠心急冷法・melt drag法などの超急速冷法を用いることもできる。またニューガラスハンドブック(丸善 1991)172頁記載の単ローラー法、双ローラ法を用いて冷却してもよい。焼成中に溶融する材料の場合には、焼成中に原料を供給しつつ焼成物を連続的に取り出してもよい。焼成中に溶融する材料の場合には融液を攪拌することが好ましい。

【0063】焼成ガス雰囲気は好ましくは酸素含有率が5体積%以下の雰囲気であり、さらに好ましくは不活性ガス雰囲気である。不活性ガスとしては例えば窒素、アルゴン、ヘリウム、クリプトン、キセノン等が挙げられる。

【0064】一般式(2)、(3)で示される化合物の平均粒子サイズは0.1~60μmが好ましく、1.0~30μmが特に好ましく、2.0~20μmがさらに好ましい。所定の粒子サイズにするには、良く知られた粉碎機や分級機が用いられる。例えば、乳鉢、ボールミル、サンドミル、振動ボールミル、衛星ボールミル、遊星ボールミル、旋回気流型ジェットミルや篩などが用いられる。粉碎時には水、あるいはメタノール等の有機溶媒を共存させた湿式粉碎も必要に応じて行うことが出来る。所望の粒径とするためには分級を行なうことが好ましい。分級方法としては特に限定はなく、篩、風力分級機、水ひなどを必要に応じて用いることができる。分級は乾式、湿式ともに用いることができる。

【0065】二次電池に用いるリチウム含有遷移金属酸

化物正極材料としては、リチウム化合物/遷移金属化合物(ここで遷移金属とは、Ti、V、Cr、Mn、Fe、Co、Ni、Mo、Wから選ばれる少なくとも1種)の合計のモル比が0.3~2.2になるように混合して合成することが好ましい。

【0066】より好ましいリチウム含有遷移金属酸化物正極材料としては、リチウム化合物/遷移金属化合物(ここで遷移金属とは、V、Cr、Mn、Fe、Co、Niから選ばれる少なくとも1種)の合計のモル比が

10 0.3~2.2になるように混合して合成することが好ましい。

【0067】特に好ましいリチウム含有遷移金属酸化物正極材料は、 Li_xQO_y (ここでQは主として、その少なくとも一種がCo、Mn、Ni、V、Feを含む遷移金属、 $x=0.2\sim1.2$ 、 $y=1.4\sim3$)であることが好ましい。Qとしては遷移金属以外にAl、Ga、In、Ge、Sn、Pb、Sb、Bi、Si、P、Bなどを混合してもよい。混合量は遷移金属に対して0~30モル%が好ましい。

20 【0068】さらに好ましいリチウム含有金属酸化物正極材料としては、 Li_xCoO_2 、 Li_xNiO_2 、 Li_xMnO_2 、 $Li_xCo_xNi_{1-x}O_2$ 、 $Li_xCo_xV_{1-x}O_2$ 、 $Li_xCo_xFe_{1-x}O_2$ 、 $Li_xMn_xO_2$ 、 $Li_xMn_xCo_{2-x}O_2$ 、 $Li_xMn_xNi_{2-x}O_2$ 、 $Li_xMn_xV_{2-x}O_2$ 、 $Li_xMn_xFe_{2-x}O_2$ (ここで $x=0.02\sim1.2$ 、 $a=0.1\sim0.9$ 、 $b=0.8\sim0.98$ 、 $c=1.6\sim1.9$ 、 $z=2.01\sim2.3$)が挙げられる。

30 【0069】最も好ましいリチウム含有遷移金属酸化物正極材料としては、 Li_xCoO_2 、 Li_xNiO_2 、 Li_xMnO_2 、 $Li_xCo_xNi_{1-x}O_2$ 、 $Li_xMn_xO_2$ 、 $Li_xCo_xV_{1-x}O_2$ (ここで $x=0.02\sim1.2$ 、 $a=0.1\sim0.9$ 、 $b=0.9\sim0.98$ 、 $c=2.01\sim2.3$)が挙げられる。

【0070】ここで、上記のx値は、充放電開始前の値であり、充放電により増減する。

【0071】正負電極合剤に用いられる導電剤として使用出来る導電性の炭素化合物としては、構成された電池において、化学変化を起さない電子伝導性材料であれば何でもよい。具体例としては、鱗状黒鉛、鱗片状黒鉛、土状黒鉛等の天然黒鉛、石油コークス、石炭コークス、セルロース類、糖類、メソフェーズピッチ等の高温焼成体、気相成長黒鉛等の人工黒鉛等のグラファイト類、アセチレンブラック、ファーネスブラック、ケッチエンブラック、チャンネルブラック、ランプブラック、サーマルブラック等のカーボンブラック類、アスファルトピッチ、コールタール、活性炭、メソフェーズピッチ、ポリアセレン等を挙げることが出来る。これらの中では、グラファイトやカーボンブラックが好ましい。

【0072】炭素系以外の導電剤として、金属繊維等の

導電性繊維類、銅、ニッケル、アルミニウム、銀等の金属粉類、酸化亜鉛、チタン酸カリウム等の導電性ウイスカーレ、酸化チタン等の導電性金属酸化物等を単独またはこれらの混合物を必要に応じて含ませることが出来る。

【0073】導電剤の合剤（負極合剤または正極合剤）層への添加量は、負極材料または正極材料に対し6～50重量%であることが好ましく、特に6～30重量%であることが好ましい。カーボンや黒鉛の場合は、6～20重量%であることが特に好ましい。

【0074】電極合剤を保持するための接着剤としては、多糖類、熱可塑性樹脂及びゴム弾性を有するポリマーを一種またはこれらの混合物を用いることが出来る。好ましい接着剤としては、でんぶん、カルボキシメチセルロース、セルロース、ジアセチルセルロース、メチルセルロース、ヒドロキシエチルセルロース、ヒドロキシプロピルセルロース、アルギン酸Na、ポリアクリル酸、ポリアクリル酸Na、ポリビニルフェノール、ポリビニルメチルエーテル、ポリビニルアルコール、ポリビニルピロリドン、ポリアクリルアミド、ポリヒドロキシ（メタ）アクリレート、スチレン-マレイン酸共重合体等の水溶性ポリマー、ポリビニルクロリド、ポリテトラフルロエチレン、ポリフッ化ビニリデン、テトラフルオロエチレン-ヘキサフルオロプロピレン共重合体、ビニリデンフルライド-テトラフルオエチレン-ヘキサフルオロプロピレン共重合体、ポリエチレン、ポリプロピレン、エチレン-プロピレン-ジエンターポリマー（EPDM）、スルホン化EPDM、ポリビニルアセタール樹脂、メチルメタアクリレート、2-エチルヘキシルアクリレート等の（メタ）アクリル酸エステルを含有する（メタ）アクリル酸エステル共重合体、（メタ）アクリル酸エステルアクリロニトリル共重合体、ビニルアセテート等のビニルエステルを含有するポリビニルエステル共重合体、スチレン-ブタジエン共重合体、アクリロニトリル-ブタジエン共重合体、ポリブタジエン、ネオプレンゴム、フッ素ゴム、ポリエチレンオキシド、ポリエステルポリウレタン樹脂、ポリエーテルポリウレタン樹脂、ポリカーボネートポリウレタン樹脂、ポリエステル樹脂、フェノール樹脂、エポキシ樹脂等のエマルジョン（ラテックス）あるいはサスペンションを挙げることが出来る。特にポリアクリル酸エステル系のラテックス、カルボキシメチセルロース、ポリテトラフルオロエチレン、ポリフッ化ビニリデンが好ましい。

【0075】これらの接着剤は単独または混合して用いることが出来る。その接着剤の添加量は、少ないと電極合剤の保持力・凝集力が弱くまたサイクル性が悪く、多すぎると電極体積が増加し電極単位体積あるいは単位重量あたりの容量が減少し、さらに導電性が低下し、容量は減少する。接着剤の添加量は、特に限定されないが、1～30重量%が好ましく、特に2～10重量%が好ま

しい。

【0076】負極合剤または正極合剤ペーストの調整は、水系で行うことが好ましい。合剤ペーストの調整は、まず活物質および導電剤を混合し、接着剤（樹脂粉体のサスペンションまたはエマルジョン（ラテックス）状のもの）および水を加えて混練混合し、引続いて、ミキサー、ホモジナイザー、ディゾルバー、プラネタリミキサー、ペイントシェイカー、サンドミル等の攪拌混合機、分散機で分散して行うことが出来る。

10 【0077】調整された正極活物質や負極活物質の合剤ペーストは、集電体の上に塗布（コート）、乾燥、圧縮されて、主に用いられる。塗布は種々の方法で行うことが出来るが、例えば、リバースロール法、ダイレクトロール法、ブレード法、ナイフ法、エクストルージョン法、カーテン法、グラビア法、バー法、ディップ法及びスクイーズ法を挙げることが出来る。ブレード法、ナイフ法及びエクストルージョン法が好ましい。塗布は、0.1～100m/分の速度で実施されることが好ましい。この際、合剤ペーストの液物性、乾燥性に合わせて、上記塗布方法を選定することにより、良好な塗布層の表面状態を得ることが出来る。その塗布層の厚み、長さや巾は、電池の大きさにより決められるが、塗布層の厚みは、乾燥後圧縮された状態で、1～2000μmが特に好ましい。

20 【0078】ペレットやシートの水分除去のための乾燥又は脱水方法としては、一般に採用されている方法を利用することができ、熱風、真空、赤外線、遠赤外線、電子線及び低湿風を単独あるいは組み合わせて用いることが出来る。温度は80～350℃の範囲が好ましく、特に100～250℃の範囲が好ましい。含水量は、電池全体で2000ppm以下が好ましく、正極合剤、負極合剤や電解質ではそれぞれ500ppm以下にすることが充放電サイクル性の点で好ましい。

30 【0079】シート状の電極合剤の圧縮は、一般に採用されているプレス方法を用いることが出来るが、特に金型プレス法やカレンダープレス法が好ましい。プレス圧は、特に限定されないが、10kg/cm²～3t/cm²が好ましい。カレンダープレス法のプレス速度は、0.1～50m/分が好ましい。プレス温度は、室温～200℃が好ましい。

40 【0080】正極及び負極の支持体即ち集電体は、材質として、正極にはアルミニウム、ステンレス鋼、ニッケル、チタン、またはこれらの合金であり、負極には銅、ステンレス鋼、ニッケル、チタン、またはこれらの合金であり、形態としては、箔、エキスバンドメタル、パンチングメタル、金網である。特に、正極にはアルミニウム箔、負極には銅箔が好ましい。

【0081】二次電池に使用できるセパレータは、イオン透過度が大きく、所定の機械的強度を持ち、絶縁性の薄膜であれば良く、材質として、オレフィン系ポリマ

一、フッ素系ポリマー、セルロース系ポリマー、ポリイミド、ナイロン、ガラス繊維、アルミナ繊維が用いられ、形態として、不織布、織布、微孔性フィルムが用いられる。特に、材質として、ポリプロピレン、ポリエチレン、ポリプロピレンとポリエチレンの混合体、ポリプロピレンとテフロンの混合体、ポリエチレンとテフロンの混合体が好ましく、形態として微孔性フィルムであるものが好ましい。特に、孔径が0.01~1μm、厚みが5~50μmの微孔性フィルムが好ましい。

【0082】図1は、シリンダー型電池の一例を示す断面図である。電池の形状はボタン、コイン、シート、シリンダー、角などのいずれにも適用できる。電池は、ペレット、シート状あるいはセパレーター3と共に巻回した電極シート4、5を電池缶2に挿入し、缶と電極を電気的に接続し、電解液6を注入し封口して形成する。リング11を備えた内部フタ体10がポリプロピレン製ガスケット1を介して電池缶2の上部口に嵌合し、正極端子を兼ねる正極キャップ8を上部に露出させる。この時、安全弁（防爆弁体）7を封口板として用いることができる。更に電池の安全性を保証するためにPTC（正温度係数）素子9を用いるのが好ましい。

【0083】有底電池外装缶は材質としてニッケルメッキを施した鉄鋼板、ステンレス鋼板（SUS304、SUS304L、SUS304N、SUS316、SUS316L、SUS430、SUS444等）、ニッケルメッキを施したステンレス鋼板（同上）、アルミニウムまたはその合金、ニッケル、チタン、銅であり、形状として、真円形筒状、楕円形筒状、正方形筒状、長方形筒状である。特に、外装缶が負極端子を兼ねる場合は、ステンレス鋼板、ニッケルメッキを施した鉄鋼板が好ましく、外装缶が正極端子を兼ねる場合は、ステンレス鋼板、アルミニウムまたはその合金が好ましい。

【0084】該シート状の合剤電極は、卷いたり、折つたりして缶に挿入し、缶とシートを電気的に接続し、電解質を注入し、封口板を用いて電池缶を形成する。このとき、安全弁を封口板として用いることが出来る。安全弁の他、従来から知られている種々の安全素子を備えつけても良い。例えば、過電流防止素子として、ヒューズ、バイメタル、PTC素子等が用いられる。また、安全弁のほかに電池缶の内圧上昇の対策として、電池缶に切込を入れる方法、ガスケット亀裂方法あるいは封口板亀裂方法を利用することが出来る。また、充電機に過充電や過放電対策を組み込んだ回路を具備させても良い。

【0085】電解質は、全量を1回で注入してもよいが、2段階以上に分けて行うことが好ましい。2段階以上に分けて注入する場合、それぞれの液は同じ組成でも、違う組成（例えば、非水溶媒あるいは非水溶媒にリチウム塩を溶解した溶液を注入した後、前記溶媒より粘度の高い非水溶媒あるいは非水溶媒にリチウム塩を溶解した溶液を注入）でも良い。また、電解質の注入時間の

短縮等のために、電池缶を減圧（好ましくは500~1torr、より好ましくは400~10 torr）したり、電池缶に遠心力や超音波をかけることを行ってよい。

【0086】缶やリード板は、電気伝導性をもつ金属や合金を用いることが出来る。例えば、鉄、ニッケル、チタン、クロム、モリブデン、銅、アルミニウム等の金属あるいはそれらの合金が用いられる。キャップ、缶、シート、リード板の溶接法は、公知の方法（例、直流又は交流の電気溶接、レーザー溶接、超音波溶接）を用いることが出来る。封口用シール剤は、アスファルト等の従来から知られている化合物や混合物を用いることが出来る。

【0087】二次電池に使用できるガスケットは、材質として、オレフィン系ポリマー、フッ素系ポリマー、セルロース系ポリマー、ポリイミド、ポリアミドであり、耐有機溶媒性及び低水分透過性から、オレフィン系ポリマーが好ましく、特にプロピレン主体のポリマーが好ましい。さらに、プロピレンとエチレンのブロック共重合ポリマーであることが好ましい。

【0088】電池は必要に応じて外装材で被覆される。外装材としては、熱収縮チューブ、粘着テープ、金属フィルム、紙、布、塗料、プラスチックケース等がある。また、外装の少なくとも一部に熱で変色する部分を設け、使用中の熱履歴がわかるようにしても良い。

【0089】電池は必要に応じて複数本を直列及び/または並列に組み電池パックに収納される。電池パックには正温度係数抵抗体、温度ヒューズ、ヒューズ及び/または電流遮断素子等の安全素子の他、安全回路（各電池及び/または組電池全体の電圧、温度、電流等をモニタし、必要なら電流を遮断する機能を有する回路）を設けても良い。また電池パックには、組電池全体の正極及び負極端子以外に、各電池の正極及び負極端子、組電池全体及び各電池の温度検出端子、組電池全体の電流検出端子等を外部端子として設けることもできる。また電池パックには、電圧変換回路（DC-DCコンバータ等）を内蔵しても良い。また各電池の接続は、リード板を溶接することで固定しても良いし、ソケット等で容易に着脱できるように固定しても良い。さらには、電池パックに電池残存容量、充電の有無、使用回数等の表示機能を設けても良い。

【0090】電池は様々な機器に使用される。特に、ビデオムービー、モニター内蔵携帯型ビデオデッキ、モニター内蔵ムービーカメラ、コンパクトカメラ、一眼レフカメラ、レンズ付きフィルム、ノート型パソコン、ノート型ワープロ、電子手帳、携帯電話、コードレス電話、ヒガソリ、電動工具、電動ミキサー、自動車等に使用されることが好ましい。

【0091】

【実施例】以下に具体例を挙げ、本発明をさらに詳しく説明するが、発明の主旨を越えない限り、本発明は実施

例に限定されるものではない。

【0092】〔正極合剤ペーストの作成〕正極活性物質の LiCoO_2 を次のようにして作った。炭酸リチウムと四酸化三コバルトとを 3 : 2 のモル比で混合したものをアルミナるつぼにいれ、空気中、毎分 2°C で 750°C に昇温し 4 時間仮焼した後、さらに毎分 2°C の速度で 900°C に昇温しその温度で 8 時間焼成し、その後粉碎して LiCoO_2 の粒子粉末を作成した。作成した LiCoO_2 粒子は、中心粒子サイズが 5 μm 、洗净品 50 g を 100 ml の水に分散した時の分散液の電導度は 0.6 mS/m 、pH は 10.1、窒素吸着法による比表面積は 0.42 m^2/g であった。この LiCoO_2 粒子 200 g とアセチレンブラック 10 g とを、ホモジナイザーで混合し、続いて結着剤として 2-エチルヘキシルアクリレートとアクリル酸とアクリロニトリルの共重合体の水分散物（固形分濃度 50 重量%）8 g と、濃度 2 重量% のカルボキシメチルセルロース水溶液 60 g を加え混練混合し、さらに水 50 g を加え、ホモジナイザーで攪拌混合し、正極合剤ペーストを作成した。

【0093】〔負極合剤ペーストの作成〕 $\text{SnGe}_{0.5} \text{B}_{0.5} \text{P}_{0.58} \text{Mg}_{0.1} \text{K}_{0.1} \text{O}_{3.35}$ を次のようにして作った。一酸化錫 6.7 g、ピロリン酸錫 10.3 g、三酸化二硼素 1.7 g、炭酸カリウム 0.7 g、酸化マグネシウム 0.4 g、二酸化ゲルマニウム 1.0 g を乾式混合し、アルミナるつぼに入れ、アルゴン雰囲気下 15°C/分で 1100°C まで昇温し、1100°C で 12 時間焼成した後、10°C/分で室温にまで降温し焼成炉より取り出したものを集め、ジェットミルで粉碎して上記の粒子粉末を作成した。この粒子は、平均粒径が 4.5 μm 、 $\text{CuK}\alpha$ 線を用いた X 線回折法において 2θ 値で 28° 付近に頂点を有するブロードなピークを有する物であり、 2θ 値で 40° 以上 70° 以下には結晶性の回折線は見られなかった。この粒子粉末 200 g と導電剤（人造黒鉛）30 g をホモジナイザーで混合し、さらに結着剤として濃度 2 重量% のカルボキシメチルセルロース水溶液 50 g と、ポリフッ化ビニリデン 10 g とを加え混合した後に水 30 g を加えさらに混練混合し、負極合剤ペースト（F-1）を作成した。ポリフッ化ビニリデンは約 0.1 μm の微粒子を用いた。

【0094】負極合剤ペースト F-2 は、市販の石油コーカス（日本ペトローム社製、PC-R）を 230 g *

* 用い、濃度 2 重量% のカルボキシメチルセルロース水溶液 50 g と、ポリフッ化ビニリデン 10 g とを加え混合したものに水 30 g を加えさらに混練混合して作った。

【0095】〔正極および負極電極シートの作成〕上記で作成した正極合剤ペーストをブレードコーティング機で厚さ 30 μm のアルミニウム箔集電体の両面に、塗布量 400 g/ m^2 、圧縮後のシートの厚みが 280 μm になるよう塗布し、乾燥した後、ローラープレス機で圧縮成型し所定の大きさに裁断し、帯状の正極シートを作成した。さらにドライボックス（露点；-50°C 以下の乾燥空気）中で遠赤外線ヒーターにて充分脱水乾燥し、正極シートを作成した。

【0096】同様に、負極合剤ペースト F-1 と F-2 を 20 μm の銅箔集電体に塗布し、上記正極シート作成と同様の方法で、圧縮後のシートの厚みが 90 μm である負極シート A、B をそれぞれ作成した。

【0097】〔電解質調製〕アルゴン雰囲気で、200 cc の細口のポリプロピレン容器に 80 ml の炭酸ジエチル（DEC）をいれ、これに液温が 30°C を越えないように注意しながら、20 ml の炭酸エチレン（EC）を少量ずつ溶解した。次にこの混合溶媒に、支持塩として 0.469 g の LiBF_4 、14.43 g の LiPF_6 を液温が 30°C を越えないように注意しながら、上記の順番で、上記混合溶媒に少量ずつ溶解した。得られた電解質は比重 1.135 で無色透明の液体であった。水分は 10 ppm（京都電子製 商品名 MKC-210 型カールフィシャー水分測定装置で測定）、遊離酸分は 20 ppm（プロムチモールブルーを指示薬とし、0.1 規定 NaOH 水溶液を用いて中和滴定して測定）であった。この電解質を比較用の電解質 1 とする。

【0098】更に DEC と EC の後に、ピロリドン類を下表 1 に従って混合する以外は電解質 1 と同様にして電解質 2～21 を作った。電解質は、添加されるピロリドン類の量に特徴がある。尚、電解質の調製は、十分に脱水した薬品及び容器を用い、ドライボース（露点マイナス 60°C の乾燥空気）内で行った。下表 1 において支持塩は電解質 1 と同じものは併用（ LiBF_4 と LiPF_6 を併用）と記載、組成の異なるものは表の下に記載した。

【表 1】

電解質の組成

電解質 の番号	DEC 量 ml	EC 量 ml	添加溶媒種	添加量 ml	支持塩	水分量 ppm	遊離酸分 ppm
1	80	20	なし	0	併用	7	20
2	80	20	N-メチルピロリドン	0.01	併用	7	20
3	80	20	同上	0.1	併用	7	20
4	79.8	19.9	同上	0.3	併用	7	20
5	79.6	19.9	同上	0.5	併用	7	20
6	78	19.5	同上	2.5	併用	7	20

(11)							特開平10-154529	
19							20	
7	77.6	19.4	同上	5.0	併用	7	20	
8	76	19	同上	7.0	併用	7	20	
9	74.5	18.5	同上	10.0	併用	7	20	
10	95	5	同上	0.1	併用	7	20	
11	70	30	同上	0.1	併用	7	20	
12	78	19.5	N-エチルピリドン	2.5	併用	7	20	
13	79.6	19.9	同上	0.5	併用	7	20	
14	78	19.5	N-n-ブチルピリドン	2.5	併用	7	20	
15	78	19.5	ピロリドン	2.5	併用	7	20	
16	78	19.5	N-メチルピリドン	2.5	単独*1	7	20	
17	78	19.5	同上	2.5	併用	60	120	
18	72	18	同上	13	併用	7	20	
19	80	20	なし	0	単独*1	7	20	
20	80	20	N-メチルピリドン	0.01	単独*1	7	20	
21	78	19.5	ピロリン	0.01	併用	7	20	

単独*1は、LiPF₆のみを15.19g用いた。

【0100】 [シリンダー電池の作成] 図1に示すように、正極シート5、微孔性ポリプロピレンフィルム製セパレーター、負極シートA(4)およびセパレーター3の順に積層し、これを渦巻き状に巻回した。この巻回体を負極端子を兼ねるニッケルメッキを施した鉄製の有底円筒型電池缶2に収納した。さらに電解質6として表1に記載の電解質を電池缶2内に注入した。正極端子を有する電池蓋8、PTC素子9、防爆弁体7等を重ね、ガスケット1を介してかしめて円筒型電池を作成した。

【0101】上記の方法で作成した電池について、電流*

電池番号	負極シート	電解質番号	放電容量	サイクル性
1 (比較電池)	A	1	100	68
2 同上	A	2	100	69
3 (本実施例電池)	A	3	100	82
4 同上	A	4	100	84
5 同上	A	5	100	86
6 同上	A	6	100	87
7 同上	A	7	100	86
8 同上	A	8	100	84
9 同上	A	9	99	83
10 同上	A	10	100	81
11 同上	A	11	100	82
12 同上	A	12	100	87
13 同上	A	13	100	86
14 同上	A	14	100	87
15 同上	A	15	100	87
16 同上	A	16	99	82
17 (比較電池)	A	17	96	69
18 同上	A	18	92	79
19 同上	A	19	100	67
20 同上	A	20	100	69
21 同上	A	21	99	68
22 同上	B	1	100	69

*密度5mA/cm²、充電終止電圧4.1V、放電終止電圧2.8Vの条件で充放電し、放電容量およびサイクル寿命を求めた。

【0102】それぞれの電池のサイクル性(充放電1回目に対する300回目容量の割合)を表2に示す。放電容量は、電池番号1と22を100としたときの相対値を表す。

【0103】

【表2】

21

23 (本実施例電池)	B
24 同 上	B
25 (比較電池)	B

6	9 9	8 9
1 6	9 9	8 6
1 9	9 9	6 8

【0104】電解質は、表1に示すように、炭酸ジエチル(DEC)と炭酸エチレン(EC)と添加溶媒種の合計量が100mlである。したがって、各成分の量が体積%を表す。電池番号1~9、18(電解質1~9、18)は、それぞれN-メチルピロリドンの量が異なる。図2に、N-メチルピロリドンの量に対する放電容量とサイクル性の関係をグラフで表す。N-メチルピロリドンを電解質に添加した電池2~9、18は、添加しない電池1(電解質1)よりもサイクル性が大きく、良好な結果が得られた。ただし、N-メチルピロリドンが0.01体積%以下の電池2(電解質2)はサイクル性が小さく、1.3体積%以上の電池18(電解質18)は放電容量が小さいので、電池としての特性は良くない。

【0105】電池12~15(電解質12~15)は、N-メチルピロリドン(電池6)の代わりに、同量のN-エチルピロリドン、N-n-プロピルピロリドン、ピロリドンをそれぞれ電解質に添加したものである。電池6、12~15は、ピロリドン類の種類を変えて、同程度の放電容量及びサイクル性が得られる。これらのピロリドン類を添加した場合にも、N-メチルピロリドンの場合と同様に、サイクル性が大きくなり良好である。ピロリドン類の代わりにピロリンを添加した電池21(電解質21)は、サイクル性が悪い。

【0106】ピロリドンまたはピロリドン誘導体(以下、ピロリドン類という)は、少なすぎるとサイクル性が小さくなり、多すぎると放電容量が小さくなる。好ましくは、ピロリドン類が約0.1体積%以上、約1.0体積%以下である。より好ましくは、ピロリドン類が0.2~8体積%であり、特に好ましくは0.3~7体積%である。

【0107】電池3、10、11(電解質3、10、11)は、N-メチルピロリドンの量が同じであり、DEC量とEC量の比が異なる。DEC量が9.5体積%の電池10(電解質10)は、サイクル性が小さい。DEC量が多すぎると、サイクル性が小さくなる。電解質の混合比率は、鎖状炭酸エステル(DEC)が6.0~9.0%、環状炭酸エステル(EC)が5~30体積%、ピロリドン類が0.1~1.0体積%の場合が好ましい。より好ましくは、鎖状炭酸エステル(DEC)が6.7~8.8体積%、環状エステル(EC)が1.0~2.8体積%、ピロリドン類が0.2~8体積%である。特に好ましくは、鎖状炭酸エステル(DEC)が7.1~8.5体積%、

環状炭酸エステル(EC)が1.5~2.6体積%、ピロリドン類が0.3~7体積%である。

【0108】電池17は、電解質17の水分量が60ppmであり、遊離酸分が120ppmである。電池6は、電解質6の水分量が7ppmであり、遊離酸分が20ppmである。電解質の水分量および遊離酸分が少ない方が放電容量およびサイクル性が大きく、良好な結果が得られた。電解質の水分量は50ppm以下が好ましく、遊離酸分は100ppm以下が好ましい。ただし、水分量を1ppm以下に制御することは困難であり、遊離酸分を2ppm以下に制御することはコスト的に困難である。電解質は、水分量が1ppm以上50ppm以下、かつ遊離酸分が2ppm以上100ppm以下であることが好ましい。

【0109】電池16は、電解質16に支持塩としてLiPF₆のみを用いた。それに対し、電池6は、電解質6に支持塩としてLiBF₄とLiPF₆を併用した。LiBF₄とLiPF₆を併用した方が、サイクル性および放電容量が大きくなり良好な結果が得られた。電解質は、支持塩としてLiBF₄とLiPF₆を含むことが好ましい。

【0110】

【発明の効果】本発明のように、ピロリドンまたはピロリドン誘導体を含む電解液を用いると放電容量とサイクル性の両立した非水二次電池を作ることができる。

【図面の簡単な説明】

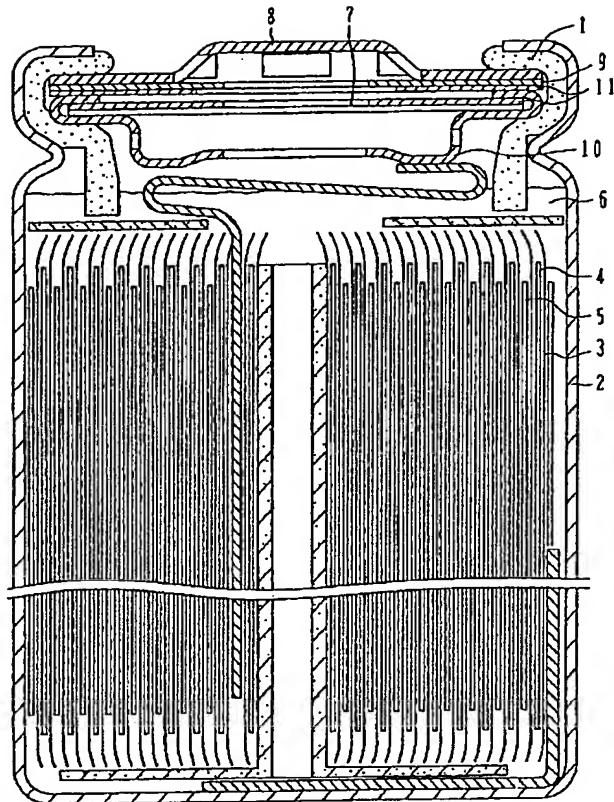
【図1】図1は実施例に使用したシリンダー型電池の断面図を示す。

【図2】N-メチルピロリドンの添加量に対する放電容量とサイクル性の関係を示すグラフである。

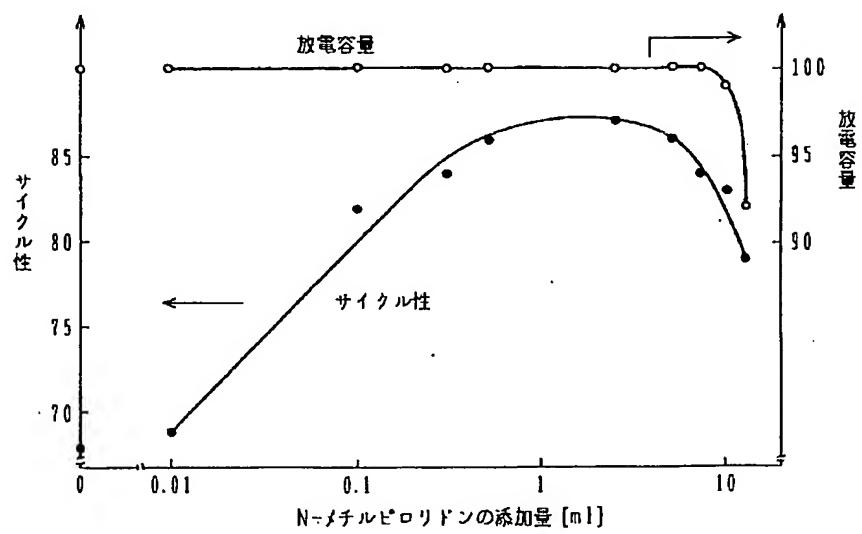
【符号の説明】

- 1 ポリプロピレン製ガスケット
- 2 負極端子を兼ねる負極缶(電池缶)
- 3 セパレーター
- 4 負極シート
- 5 正極シート
- 6 非水電解液
- 7 防爆弁体
- 8 正極端子を兼ねる正極キャップ
- 10 内部フタ体
- 11 リング

【図1】



【図2】



フロントページの続き

(72) 発明者 石塚 弘

宮城県黒川郡大和町松坂平1丁目6番地
富士フィルムセルテック株式会社内

(72) 発明者 加藤 三紀彦

宮城県黒川郡大和町松坂平1丁目6番地
富士フィルムセルテック株式会社内